



TEKNISK INFORMATION

Hastigheder, materialer og smøring

Materialegruppe	Materiale	Hældningsvinkel	Skærehastighed m/min.	Køle- og smøremiddel
Stål	Ulegeret stål			
	Op til 500 N/mm ²	12-15°	10-15	Skæreolie/Emulsion
	Op til 700 N/mm ²	8-12°	8-12	Skæreolie/Emulsion
	Op til 900 N/mm ²	6-10°	5-10	Skæreolie/Emulsion
	Legeret stål			
	700-900 N/mm ²	6-10°	5-10	Skæreolie/Emulsion
	Over 900 N/mm ²	6-8°	3-8	Skæreolie/Rapsolie
Rustfrit stål	Fræsende sorter	8-12°	3-6	Skæreolie/Molykote
	Abrasive stålsorter	6-8°	3-6	Skæreolie/Molykote
	Støbestål	8-10°	5-8	Skæreolie/Emulsion
Støbejern	Grå støbejern	2-3°	8-10	Tør
	Formbart	6-8°	8-12	Emulsion
Letmetaller	Alu, hård	20-25°	25-30	Emulsion/Petroleum
	Alu, Sprød	12-15°	20-25	Emulsion/Petroleum
	Silumin	10-15°	10-15	Emulsion/Petroleum og rapsolie
	Elektron (legering)	10-20°	25-40	Tør
Metaller	Messing, hård	3-8°	12-20	Skæreolie/Emulsion
	Messing, sprød	0-5°	20-30	Tør/Skæreolie
	Bronze	5-8°	8-12	Tør/Skæreolie
	Kobber	15-20°	8-15	Tør/Skæreolie
	Zink	15-20°	15-20	Emulsion/Skæreolie
Ikke-metaller	Hårdgummi	8-12°	12-20	Tør/Trykluft
	Bakelit	0-3°	10-15	Tør/Trykluft
	Plastik	15-20°	12-20	Tør/Trykluft

